

**PRODUKT**

LOBO DOORS 2K-Zargenschnellschaum 210 ist ein zwei komponentiger Polyurethan-Klebeschaum in einer Doppelkartusche ohne jeden Treibgaszusatz, der – ohne Feuchtigkeit – sehr schnell aushärtet. Dennoch ist der Einsatz von Spreizen innerhalb der angegebenen Spreizzeit von 10 Minuten notwendig. Die beiden Komponenten reagieren nach dem Mischen sofort zu einem sehr feinzelligen Montageschaum. Die Schaumausbeute beträgt ca. 5 Liter, ausreichend für 1 - 2 Tüorzargen (je nach Breite und Tiefe der Zarge). Dieses Produkt wurde unter Anwendung der Lenkungsmaßnahmen eines von Bureau Veritas Certification zugelassenen Qualitäts-managementsystems gemäss ISO 9001 hergestellt.

**PRODUKTEIGENSCHAFTEN**

LOBO DOORS 2K-Zargenschnellschaum 210 haftet auf allen üblichen Baumaterialien, ausgenommen Polyethylen, Silikon, Ölen und Fette, Formtrennmittel oder ähnliche Substanzen. Der Schaum lässt sich bei Kartuschen-, Untergrund- und Umgebungstemperaturen von +10°C bis +35°C verarbeiten. Der ausgehärtete Schaum ist halb hart, überwiegend geschlossenzellig, verrottungsfest, feuchtigkeits- und temperatur-beständig von -40°C bis +80°C. Er ist alterungsbeständig, jedoch nicht gegen UV-Strahlung.

**PRODUKTVORTEILE**

- Extrem schnelle Aushärtung
- Kein Nachdrücken oder Schrumpfen während und nach der Aushärtezeit
- Nach 10 Minuten entspreizbar
- Sehr feine und gleichmäßige Zellstruktur
- Hohe Klebfestigkeit
- Ohne Treibgas
- Sehr emissionsarm (GEV EMICODE EC1 Plus)
- Deutsches Gütesiegel für nachhaltiges Bauen (DGNB): Qualitätsstufe 2
- Baustoffklasse E nach EN 13501-1
- Baustoffklasse B2 nach DIN 4102 Teil 1
- Volumenausbeute (210 ml): bis zu 5 Liter



Alle Angaben in diesem Datenblatt sind Laborwerte, die in der Praxis abweichen können, und somit keine Zusicherung einer bestimmten Eigenschaft darstellen. Die Vielfalt der Einzelheiten und Kombinationsmöglichkeiten können in diesem Rahmen nicht abgedeckt werden. Es obliegt dem Anwender, sich entsprechend zu informieren. Ein bestimmtes Arbeitsergebnis kann wegen der Unüberschaubarkeit der Verarbeitungsbedingungen nicht garantiert werden. Eigenversuche zur Sicherstellung der gewünschten Ergebnisse sind ausdrücklich angeraten.

Dieses Produkt wurde unter Anwendung der Lenkungsmaßnahmen eines von Bureau Veritas Certification zugelassenen Qualitätsmanagementsystems gemäss ISO 9001 hergestellt.



## ARBEITSVORBEREITUNG

Die Untergründe müssen fest, sauber, trocken, staub-, fett- und formtrennmittelfrei sein. Bei Bedarf mit geeigneten Tiefenprimern tragfähiger machen. Untergründe nicht anfeuchten. Zu nasse Untergründe können zum Schrumpfen des aushärtenden Schaums führen. Zargen bzw. sonstige Bauteile fachgerecht zur Befestigung vorbereiten. Der Einsatz von Spreizen ist mindestens 10 Minuten erforderlich. Die max. Fugenbreite bei der Türzargenmontage beträgt 30 mm. Vor dem Öffnen der Kartusche, das Verlängerungsröhrchen auf das Mischrohr aufstecken. Kartusche zum Öffnen auf einen ebenen, festen Untergrund stellen und mit einem scharfen Messer die beiden Verschlussenden am Kopf der Kartusche abschneiden. Sofort das Mischrohr auf die Kartusche aufsetzen. Kartusche in die Kartuschenpistole einlegen und sofort mit der Verarbeitung beginnen. Anmerkung: Das mitgelieferte Mischrohr ist auf den LOBO DOORS 2K-Zargenschallschaum 210 abgestimmt. Die Verwendung anderer Mischrohre kann die Eigenschaften des Produktes verändern.

## VERARBEITUNG

Kartuscheneinheit auf den ersten Schaumpunkt richten. Vor dem Setzen des ersten Schaumpunktes den Pistolenabzug betätigen, bis der Schaum das Verlängerungsröhrchen erreicht. 3 Sekunden warten und mit dem Ausschäumen beginnen, wenn der Schaum sich im Mischrohr ausdehnt. Falls der austretende Schaum zu flüssig ist und eine dunkelbraune Färbung aufweist, muss die Ausbringgeschwindigkeit verlangsamt werden. Auf gleichmäßige, helle Färbung des Schaums achten. Den Schaum nur in Höhe der Beschläge anbringen. Die Stranghöhe soll jeweils max. 10 cm betragen. Der Schaum entwickelt während der Aushärtung eine normale Reaktionswärme. Unterbrechungen von mehr als 5 Sekunden zwischen den einzelnen Schaumpunkten vermeiden. Da der Schaum extrem schnell aushärtet, kann sich das Mischrohr bei Unterbrechungen von mehr als 5 Sekunden zusetzen. Bei verstopftem Mischrohr kann die Kartusche nicht weiterverwendet werden. In diesem Fall das verstopfte Mischrohr abziehen bzw. abschneiden und den Restinhalt der Kartusche mittels Kartuschenpistole in ein geeignetes Gefäß entleeren. Dabei auf eine Vermischung der beiden Komponenten sorgen, so dass der Schaum aushärten kann. Kartusche immer restlos entleeren. Frische Schaumflecken sofort mit Schaumreiniger entfernen. Ausgehärteter Schaum ist nur mechanisch zu entfernen. Die Bauelemente müssen genügend Eigenstabilität aufweisen und sollen sach- und fachgerecht aufgebaut sein. Von einer Verklebung schwingender / vibrierender Bauteile mit LOBO Doors 2K-Zargenschallschaum 210 ist abzuraten. Anwendung mit Gas abschließenden Stoffen, z.B. Blechen vermeiden.

## FÜLLMENGEN UND LIEFEREINHEITEN

Inhalt	210 ml
1 Stück	1 Kartuschen
1 VPE	16 Kartuschen

## LIEFERUNG UND LAGERUNG

Lagerfähigkeit

9 Monate

Die ideale Lagerungstemperatur der Kartuschen ist zwischen +10 und +20°C. Die Kartuschen sind stehend zu lagern und vor Feuchtigkeit, Frost und Hitzeeinwirkung zu schützen.

## ENTSORGUNG

Entleerte Kartuschen sind entsprechend den nationalen Vorschriften zu entsorgen.

**TECHNISCHE DATEN** (ermittelt bei +23°C, 50% relative Luftfeuchte; gemäss FEICA Test Methoden & EN DIN 17333)

<b>Verarbeitungstemperaturen (2)</b> (Untergrund und Umgebung)	minimal	+ 10 ° C
	optimal	+ 20 ° C
	maximal	+ 35 ° C
<b>Verarbeitungstemperaturen (2)</b> (Dose)	mindestens	+ 10 ° C
	maximal	+ 30 ° C
<b>Schaumfarbe</b>	beige	
<b>Zellstruktur</b>	~ 67 kg/m3	
<b>Rohdichte (FEICA TM 1019)</b>	trocken	46 ±2 kg/m3
<b>Klebfreizeit (FEICA TM 1014)</b>	trocken	~ 2 min
<b>Schneidbarkeit (FEICA TM 1005)</b>	trocken	~ 4 min
<b>Voll belastbar (30 mm Strang)</b>	~ 3 Stunden	
<b>Entspreizbar</b>	nach 10 min	
<b>Fugengeschäumte Ausbeute (1)</b> (FEICA TM 1002; trocken)	400 ml	10 ±2 lfm
<b>Volumenausbeute (Box-Test) (1)</b> (FEICA TM 1003; trocken)	210 ml	bis zu 5 Liter
<b>Sprödigkeit (FEICA TM 1008; trocken)</b>	trocken	± 3 %

<b>Nachexpansion 35-mm-Fuge</b> (FEICA TM 1010)	trocken	~ 110 %
<b>Zugfestigkeit (FEICA TM 1018)</b>	trocken	~ 70 kPa
<b>Reissdehnung (FEICA TM 1018)</b>	trocken	~ 8 %
<b>Scherfestigkeit (FEICA TM 1012)</b>	trocken	~ 30 kPa
<b>Druckspannung (bei 10% Stauchung)</b> (FEICA TM 1011)	trocken	~ 115 kPa
<b>Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Schaums</b>	-40 bis + 80°C (kurzfristig bis +100°C)	
<b>GEV EMICODE</b>	EC1 PLUS sehr emissionsarm	
<b>Deutsches Gütesiegel für nachhaltiges Bauen (DGNB)</b>	Qualitätsstufe 2	
<b>Französische VOC-Emissionsklasse</b>	A+	
<b>Baustoffklasse gem. EN 13501-1</b> <b>Baustoffklasse gem. DIN 4102 Teil 1</b>	E B2	

(1) Ein proportionales Verhältnis zwischen Ausbeute und Füllmenge ist nicht grundsätzlich gegeben. Höhere/niedrigere befüllte Dosen müssen gesondert betrachtet werden.  
 (2) Dosentemperatur min. +10°C und max. +25°C. Ideale Verarbeitungstemperatur liegt bei +20°C, andere Temperaturen können zu anderen Werten führen